



schwer + kopka

DMI (Die Match Indicator)

Exakte Spurkontrolle beim Gewindewalzen

Unsere neue Hybridsensorik (Pat. angem.) zeigt dem Bediener einer Gewindewalzmaschine exakt an, in welche Richtung die Werkzeuge gestellt werden müssen, um eine optimale Spurung und damit geringst möglichen Werkzeugverschleiss zu erzielen. Die Walzbacken können so schnell, präzise und wiederholgenau eingerichtet werden.

Bereits geringste Abweichungen von der optimalen Walzwerkzeugeinstellung werden deutlich sichtbar gemacht.

Ihre Vorteile:

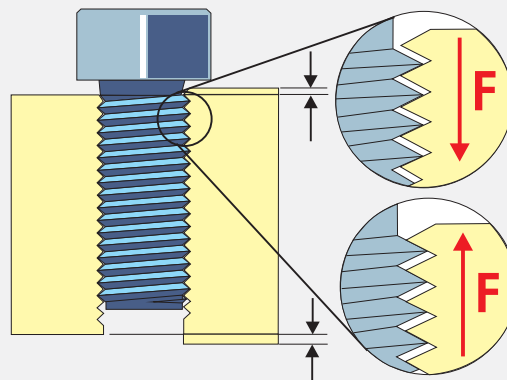
- schnelleres Einstellen
- besseres, wiederholgenaues Einstellen
- bessere Gewindequalität
- Erhöhungen der Standzeit
- weniger Werkzeugverschleiss

Schwer + Kopka GmbH
Herknerstrasse 4 • D-88250 Weingarten
Telefon (0751) 56 164 0 • Fax (0751) 56 164 10

Schwer + Kopka GmbH
Siemensstrasse 21 • D-40721 Hilden
Telefon (02103) 90 91 0 • Fax (02103) 90 91 10

www.schwer-kopka.de

DMI (Die Match Indicator) Die Einrichthilfe beim Gewindewalzen



Backe zu hoch:
Kraft nach unten

Backe zu tief:
Kraft nach oben

Fehleinstellungen der Walzbacken zueinander führen zu Kraftauschlägen der Spursensoren (Backe will nach oben oder unten wegwandern). In der Regel sind die Spurfehler durch falsche Einstellung des Exzenter im Antriebspleuel der Maschine bedingt. Die von den beiden Werkzeughälften gefertigte Gewindeprofile laufen nicht sauber ineinander (Spurfehler).

Nur bei sauberer "Spurung" der beiden Werkzeuge zueinander sind die axialen Kräfte gering, ist die Qualität der Teile gut und der Werkzeugverschleiss gering.

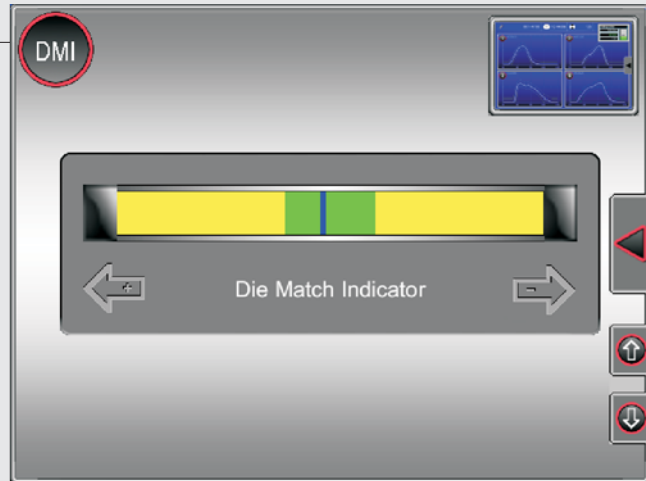
Der **DMI** (Die Match Indicator) zeigt dem Bediener exakt an, in welche Richtung der Exzenter für ein sauberes Einspuren zu stellen ist.

DMI (Die Match Indicator)

Die Einrichthilfe beim Gewindewalzen

Spurung in Ordnung

Bei optimaler Einstellung der Werkzeuge und des Exzenters ist der **DMI**-Spurindikator im grünen Zielbereich. Die beiden Gewindeprofile spuren sauber ineinander und die resultierenden Vertikalkräfte sind minimiert.

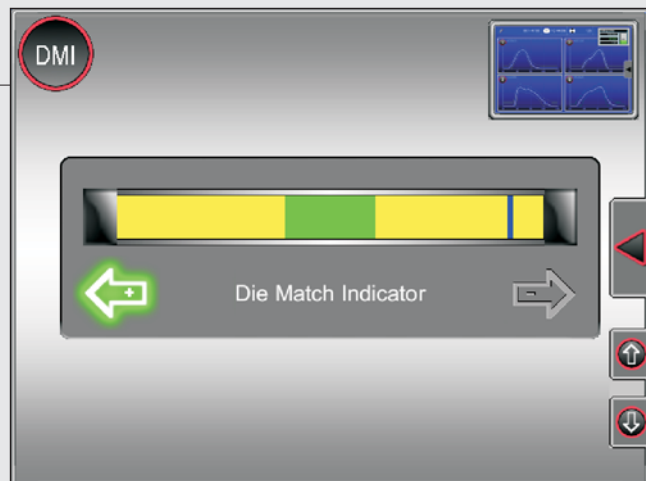


Spurung falsch (Exzenter zu weit im Minus)

Der Spurindikator ist im rechten gelben Bereich.

Der Einstellpfeil weist nach links und informiert den Einrichter, den Exzenter in Richtung "Plus" zu stellen.

Hierdurch wird der Walzschlitten mit der beweglichen Backe gegenüber der festen Backe in Richtung vorderer Totpunkt verschoben.



Spurung falsch (Exzenter zu weit im Plus)

Der Spurindikator befindet sich im linken gelben Bereich.

Der Einstellpfeil weist nach rechts und informiert den Einrichter, den Exzenter in Richtung "Minus" zu stellen.

Hierdurch wird der Walzschlitten mit der beweglichen Backe gegenüber der festen Backe in Richtung hinterer Totpunkt verschoben.

